



Spécification Technique De Boite Ø 52 (OF)

Réf : FT. BOITE 52
Maj : 07/01/2022
Version : 3
Page : 1/2

I. PRESENTATION :

1. **Désignation** : boite métallique pour usage alimentaire.
2. **Règlementation** : matière premier inclus dans les listes des substances autorisées

II. CARACTERISTIQUE TECHNIQUE :

| | | | |
|--|--|---|-----------------|
| Format | | Ø52 × 73 ±0.3 mm | |
| Spécification dimensionnelle de boite en (mm) | Hauteur boite (mm) | 73 ±0.3 mm | |
| | Largeur de bord L (mm) | 2.45 ±0.2 mm | |
| | Diamètre intérieur sur corps boite (côté droit) DS (mm) | 52.20 ±0.1 mm | |
| | Diamètre intérieur avec bordage (côté droit) DS1 (mm) | 52.3 ±0.1 mm | |
| Epaisseur | | 0.16 mm | |
| Revêtement étamage | | E 2.8/2.8 | |
| Type de métal | | Fer blanc Type MR | |
| Dureté de métal | | TH 550 (ou équivalent) | |
| Nombre et profondeur des moulures | | Selon la bonne pratique de fabrication | |
| Résistance à la charge radiale (bar) | | 1.5-2.00 | |
| Résistance au vide (mm Hg) | | > 750 | |
| Vernis Intérieur | Type | 2 couches époxy vernis alimentaire | |
| | Poids (g/m²) | 14 ±1 g/m ² | |
| Vernis Extérieur | Type | Couche blanc ou nue | |
| | Poids (g/m²) | 14 ±1 g/m ² | |
| Impression | Qualité d'impression | Selon BAT et boite témoin validé | |
| | Vernis extérieur | Vernis incolore 7 ±0.5 g/m ² | |
| Rechampissage intérieur (poudre) | | A base de polyester thermoplastique selon (BPF) | |
| Rechampissage extérieur (verniss) | | Vernis incolore type époxy phénolique selon (BPF) | |
| Couvercle de boite | Epaisseur de métal | 0.19 ±0.1 mm | |
| | Type de métal | TFS/Fer blanc | |
| | Dureté | TH435 (ou équivalent) | |
| | Spécification de sertissage | Crochet de fond CF (mm) : | 1.9 ±0.2 |
| | | Crochet de corps CC (mm) : | 1.9 ±0.2 |
| | | Hauteur de serti HS (mm) : | 2.9 ±0.2 |
| | | Epaisseur de serti ES (mm) : | 1.05 ±0.1 |
| | | Cuvette (mm) B : | 2.85 ±0.05 |
| | | Croisure CR (mm) : | Min 1 |
| | | Calage crochet de corps : | Min 70% Max 95% |
| | Ondulation maximum (30 %) | | |
| Poids vernis (g/m²) | Intérieur | 14 ±1 g/m ² | |
| | Extérieur | 7 ±0.5 g/m ² | |

| | | | |
|-------------------------------|--|--|--------------------------------|
| | Type de vernis | Intérieur | Epoxy alimentaire |
| | | Extérieur | Epoxy, polyester ou phénolique |
| | Joint | Joint compound à base d'eau (WBC), alimentaire | |
| Emballage | Palette et cadre en bois | | |
| | Nombre de boites par palette : 9936 | | |
| | Nombre d'étage par palette : 18 | | |
| | Nombre de boite par étage : 552 | | |
| | Dimensions de palette : (1420 x 1120 x 1500) | | |
| | Emballage papier kraft + film étirable | | |
| Intercalaire en carton ondulé | | | |

1. Spécification technique :

